Kompetenzfelder+Maschinenliste

KINKELE
WIR MACHEN DAS.

Ihr Auftragsfertiger für den Maschinenbau

Schweißen
Zerspanen
Lackieren
Montieren
Projektmanagement

VDMA
Mitglied
Member

Wir machen das –
seit fünf Generationen!

Mit unseren **hochqualifizierten Mitarbeitern** und einem Maschinenpark auf dem neusten technischen Stand sind wir einer der größten Auftragsfertiger für den Maschinenbau in Europa.

Zu unseren Kompetenzen zählen Projektmanagement, Schweißen, Zerspanen, Lackieren, Montieren und die Qualitätssicherung.
Auf **35.000 m² Hallenfläche** führen wir auch die schwierigsten Aufträge zuverlässig, sorgfältig und termingerecht aus.

Wir möchten uns Ihrem Unternehmen als **leistungsfähiger Partner** vorstellen, der in professioneller und vertrauensvoller Zusammenarbeit optimale Lösungen für Ihre Aufgaben- und Problemstellung bietet.

Wir sind in der Lage, fast alles aus dem Maschinenbau herzustellen und zu montieren.

Die nachfolgende Maschinenliste mit unseren Kompetenzen gibt Ihnen Gelegenheit, sich einen Überblick über die technischen Möglichkeiten und Kapazitäten unseres Betriebes zu verschaffen.

Sehr gerne laden wir Sie zu einem Besuch in unsere Werkshallen ein, damit Sie sich selbst einen Eindruck unserer Leistungsfähigkeit verschaffen können.

Senden Sie uns Ihre Anfrage – wir erstellen Ihnen gerne ein Angebot und sichern Ihnen bereits heute eine prompte und zuverlässige Bedienung zu.

Kurt F. Kinkele

Adressen für Anfragen:
Via E-Mail: anfrage@kinkele.de
Via Fax: +49(0)9331-909-45
Via Post: KINKELE GmbH & Co. KG
D-97199 Ochsenfurt
Postfach 1250

Projektmanagement

Schweißen

Zerspanen

Lackieren

Montieren

Qualitätssicherung

Projektmanagement

Wir bieten Ihnen erstklassige Prozesse für die Einzel- und Wiederholfertigung mit einer langjährigen Erfahrung in den Branchen

- Allgemeiner Maschinenbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Vakuumtechnik
- Nukleartechnik
- Offshore & Marine-Systeme
- Kran- und Seilbahnen
- Wehrtechnik
- Großforschungseinrichtungen

Wir verfügen über die Erfahrung, die Organisation und die Werkzeuge, um Ihr Projekt unter Einhaltung der Qualitäts-, Kosten- und Terminziele zum Erfolg zu bringen.

Hierbei sind Projektleiter mit internationaler Erfahrung für Sie tätig! Wir sind der Spezialist für

- Teile und Baugruppen – Abmessungen bis zu 20 x 4 x 5 m und 50 t Stückgewicht – montierte Baugruppen können 250 t und mehr erreichen
- Vollständig betriebsfertige Maschinen von der Beschaffung bis zur Inbetriebnahme
- Sonderprojekte für ungewöhnliche Anwendungen

und begleiten Ihr Projekt vom Kick-Off bis zum Projektabschluss. Auf Wunsch übernehmen wir auch die Ausarbeitung Ihres konstruktiven Entwurfs und erstellen alle Fertigungsunterlagen für Sie.

Wir können alle gängigen CAD-Formate verarbeiten. Hierfür stehen uns 15 AutoCAD Inventor-Lizenzen zur Verfügung. Weiterhin sind wir mit Projektplanungs-Software, Besprechungszimmern sowie Kundenbüros ausgestattet und können Konferenzen sowohl über Telefon als auch Web durchführen.

Schweißen

Einzel- und Wiederholfertigung für Stückgewichte bis zu 50 t, im Einzelfall sogar darüber, allgemeine und hochfeste Baustähle, ferritische und austenitische rostfreie Stähle, Nickel- und Kobalt-Basislegierungen sowie Aluminium.
Unsere 70 hochqualifizierten, nach EN 287 geprüften Mitarbeiter sowie eine umfassende Schweißaufsicht von einem erfahrenen Team aus Schweißfachingenieuren und Schweißfachleuten bringen Ihr Projekt zum Erfolg.

Vor- und Nachbereitung
Strahlanlagen mit getrenntem Bereich für Baustähle, rostfreie Stähle und Aluminium mit einer maximalen Werkstückabmessung von

- l = 5.000 mm
- b = 5.000 mm
- h = 15.000 mm

Unterpulver-Schweißen

Zulassungen und Zertifizierungen:

- EN 1090-1 Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2
- EN 1090-1 Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2
- ISO 3834-2 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – umfassende Qualitätsanforderungen
- AD 2000 Merkblatt HP0
- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EG
- EN 15085-2 Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
- DIN 2303 Herstellerqualifikation für wehrtechnische Produkte Klasse Q2
- Germanischer Lloyd Zertifikat zum Schweißen von schiffbaulichen Konstruktionen

Aktuelle Zertifikate finden Sie auch unter: http://www.kinkele.de/zertifikate.html

Fa. Schuler Pressen GmbH:
Zusammenbau & Heften des Teleskopförderers

Roboterschweißen

Handschweißen

Schweißhalle 1 (Baustahl)
mit einer Fläche von 4.250 m² / 11 m Höhe davon
2.500 m² stützenlos (100 x 25 m)
Krankapazität 40 t / 8 m Hakenhöhe

Schweißhalle 2 (rostfreie Stähle)
vollständig getrennt vom Baustahlbereich mit einer Fläche von
750 m² / 11 m Höhe (30 x 25 m)
Krankapazität 16 t / 8 m Hakenhöhe

Automatisches Schweißen

- Unterpulver (UP) Schweißmaschine mit hoher Abschmelzleistung für große Nahtvolumina
- Dreh- und Wendevorrichtungen mit einer Tragfähigkeit von 20 t
- Roboterschweißanlage mit zwei unabhängig verfahrbaren Armen mit maximalem Verfahrensweg von 20.000 x 5.000 x 3.000 mm
- Roboterschweißanlage für das Aufbringen von Schweißzusatzwerkstoffen auf Nickel- und Kobalt-Basis „PTA-Schweißen“
- Automatische Linearschweißanlage (Traktor)

Zusammenbau & Heften
Heftarbeitsfläche mit modularem Spannsystem zum Aufbau von Heftvorrichtungen für große Bauteile in Einzelfertigung mit einer maximalen Vorrichtungsgröße von

- 20 x 11 m

Handschweißen

- WIG Wolfram-Schutzgasschweißen
- MMA Lichtbogenhandschweißen
- MAG/MIG Schutzgasschweißen
- PTA Pulver-Plasma-Lichtbogenschweißen
- UP Unterpulverschweißen
- Bolzenschweißen bis Durchmesser von 22 mm

Zerspanen

Präzisionsbearbeitung für den Maschinenbau, auch für große Abmessungen und schwer zerspanbare Werkstoffe, und dies mit 70 hoch qualifizierten Mitarbeitern, ausschließlich mit Facharbeiterausbildung. Die Koordination erfolgt durch erfahrene Meister.

Karussell-Drehen
Drei CNC-Karussell-Dreh-Fräsmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen für Dreh-Fräsbearbeitungen mit maximaler Werkstückabmessung von

- Drehdurchmesser: 5.000 mm
- Drehhöhe: 3.000 mm
- Masse 40 t

Lateralfräsmaschinen
Acht CNC-Fräsmaschinen mit Winkelköpfen verschiedenster Leistungsklassen mit maximalen Verfahrwegen von

- X = 14.250 mm
- Y = 3.000 mm
- Z = 1.500 mm

Teilapparat für rotationssymmetrische Werkstücke mit

- Drehdurchmesser: 1.800 mm
- Drehlänge: 12.000 mm
- Masse 12 t

Portalfräsmaschinen (Gantry-Bauweise)
Zwei CNC-Portalfräsmaschinen für eine Fünf-Seiten-Bearbeitung mit verschiedenen Winkelköpfen mit maximaler Werkstückabmessung von

- l = 18.500 mm
- b = 4.200 mm
- h = 3.400 mm

Plattenbohrwerke mit Drehtisch
Sechs CNC-Bearbeitungsmaschinen für Fünf-Seiten-Bearbeitung mit Fräsköpfen verschiedenster Leistungsklassen mit maximalen Verfahrwegen von

- X = 21.500 mm
- Y = 5.000 mm
- Z = 1.500 mm
- Drehtischbelastung max. 60 t

Bearbeitungszentren
für maximale Werkstückabmessungen bis zu circa

- l = 4.000 mm
- b = 3.000 mm
- h = 3.000 mm

Fünf-Achs-Dreh-Fräszentrum
für komplexe Dreh-/Fräsbearbeitungen mit maximalen Verfahrwegen von

- X = 4.000 mm
- Y = 1.300 mm
- Z = 1.600 mm
- Drehdurchmesser: 1.800 mm
- Drehtischbelastung: max. 3 t

Fünf-Achs-Fräsmaschine
mit maximalen Verfahrwegen von

- X = 670 mm
- Y = 820 mm
- Z = 600 mm
- Drehtischbelastung max. 1,2 t

Lateralfräsmaschine 16 m

Bohrwerksbearbeitung

Mehrfachbelegung

Lackieren

Nasslackier-Verfahren mit höchster Qualität und einem geschlossenen Wasserkreislauf mit zehn hochqualifizierten Mitarbeitern, Verfahrensmechanikern aus eigener Ausbildung sowie einem Beschichtungsinspektor (Frosio-certified Level 3)

Nachbereitungs-, Lackier- und Trocknungshallen
mit einer Fläche von 1.500 m^2 / 10 m Höhe

Verfahren

- Airmix
- Doppelmembran
- Airless

Leistungsspektrum

- Hydrolacke
- Hitzebeständige Lacke
- Einschicht-, Struktur- und Vakuumlacke
- Offshore-Stahlwasserbau-Beschichtungen
- Dekontaminierbare Beschichtungen für Kerntechnik

Doppelmembran-Lackieren

Airless-Lackieren

Airmix-Verfahren

Montieren

Komplettmontage bis zur Inbetriebnahme einschließlich Elektrik, Hydraulik und Pneumatik

- Hohe Präzision auch bei großen Baugruppen
- Drei ungeteilte und stützenlose Hallen
- 40 hochqualifizierte Mitarbeiter
- Feinwerkmechaniker aus eigener Ausbildung
- Maschinenbaumeister mit der Zusatzqualifikation Druck- und Vakuumtest LTZ

Montagehalle 1
mit einer Torgröße von 8 x 6 m und
einer Fläche von 2.250 m² (100 x 22,5 m)
mit zwei Gruben 10 x 6 m, 5 m tief
Krankapazität 50 t / 13,4 m Hakenhöhe
und bei höheren Lasten mit Autokran befahrbar

Montagehalle 2
mit einer Torgröße von 8 x 6 m und
einer Fläche von 1.080 m² (48 x 22,5 m)
Krankapazität 25 t / 8,70 m Hakenhöhe

Montagehalle 3
mit einer Torgröße von 5,40 x 5 m und
einer Fläche von 360 m² (24 x 15 m)
Krankapazität 6,3 t / 4,30 m Hakenhöhe

Weitere Ausstattung

- Schwerlastgabelstapler bis 15 t / Hubhöhe 4 m
- Hubarbeitsbühnen bis 17 m Höhe

Verdichter

Hebevorrichtung für die Nukleartechnik

Teleskop

XFEL-Undulator

Fördertechnik

Großes Bild: Fertigungsstraße für Spiralrohre

Qualitätssicherung, ZFP & Messtechnik

Umfassendes Qualitätsmanagement System, Zertifizierungen nach

- ISO 9007:2008
- KTA 1401 (Kerntechnik)
- Präzisionsmesstechnik für große Bauteile und Umstempelberechtigung für Werkstoffe für überwachungsbedürftige Anlagen
- 20 hochqualifizierte Mitarbeiter für die Bereiche
  - Lasertracker-Vermessung
  - Messmaschine
  - Abnahme und Dokumentation und zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung (ZFP)

Lasertracker
mit 5 µm/m Messfehler und Messradius von max. 60 m

Messmaschine (Wenzel L1012)
mit 5 µm/m Messfehler mit maximaler Werkstückabmessung von

- l = 3.500 mm
- b = 1.000 mm
- h = 1.200 mm

Anreißtische
mit maximaler Werkstückabmessung von

- l = 8.500 mm
- b = 4.000 mm
- h = 2.500 mm

Elektronische Messbarkeit für
Oberflächenqualität, Materialzusammensetzung (PMI), Härte und Temperatur

ZFP

- Sichtprüfung (VT)
- Farbeindringprüfung (PT)
- Ultraschallprüfung (US)
- Magnetpulverprüfung (MT)
- eigenes Prüfpersonal mit Level 2 Qualifikation nach DIN EN ISO 9712

Lasertracker

Anreißen

Lasertracker-Messung XFEL-Undulator

Vermessung Ringe auf Messmaschine

Ihr Auftragsfertiger für den Maschinenbau

KINKELE
WIR MACHEN DAS.

KINKELE GmbH & Co.KG
Maschinen-Apparate-Stahlbau
D-97199 Ochsenfurt/Main
Gewerbegebiet Hohestadt
Rudolf-Diesel-Straße 1
Postfach 1250
Telefon: +49(0)9331-909-0
Telefax: +49(0)9331-909-10
E-Mail: info@kinkele.de
www.kinkele.de

© KINKELE GmbH & Co.KG / 16 a / Maschinenliste