



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0175.2016.003

Hersteller: **KINKELE GmbH & Co. KG**
Rudolf-Diesel-Straße 1
97199 Ochsenfurt / Main

Fertigungsstätte(n): **Rudolf-Diesel-Straße 1**
97199 Ochsenfurt / Main

Der oben genannten Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

DIN EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 20134513

gültig bis: März 2022

München, 29. April 2019

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Daniel Zellmer



EQ2646163

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TUV®



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Stahlhochbau
 - Fliegende Bauten
 - Antennentragwerke
 - Kranbahnen
 - Stahlschornsteine
 - Krane
 - Stahlwasserbau
- Grundwerkstoff(e):**
- Un- und niedriglegierte Stähle
 - Feinkornbaustähle
 - Austenitische Stähle
 - Aluminiumwerkstoffe
- Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 500 mm, Länge bis 30 m, max. Ø 30 mm
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- | | |
|-----|---|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen |
| 121 | Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 136 | Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 78 | Bolzenschweißen |
| 122 | Unterpulverschweißen mit Bandelektrode |
- Schweißaufsicht:** Hr. Andreas Morf (IWE)
Vertreter: Hr. Benedikt Schieblon (IWE)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Andreas Morf
Vertreter: Hr. Luis da Cruz
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-000020134513-19 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.