



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3203201.2016.004

Hersteller: **KINKELE GmbH & Co. KG**
Rudolf-Diesel-Straße 1
97199 Ochsenfurt / Main

Fertigungsstätte(n): **Rudolf-Diesel-Straße 1**
97199 Ochsenfurt / Main

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3604990

gültig bis: 30. März 2025

München, 27. April 2022

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus Schlotterer



EQ3203201

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	<ul style="list-style-type: none">- Stahlhochbau, Stahlbrücken, Flächentragwerke- Fliegende Bauten, Antennentragwerke- Krane und Kranbahnen- Stahlschornsteine- Stahlwasserbau- Rohrleitungen- Arbeits-, Schutz- und Traggerüste- Hohlprofiltragwerke- Türme / Maste- Pfähle und Spundwände- Behälter nach Modul A, A2, G- Schienenfahrzeugteile- Offshore- Anlagen und Komponenten
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	<ul style="list-style-type: none">- 1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 3.1, 3.2- 5.1, 5.2- 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2- 22.1, 22.4, 23-43
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 400 mm, Länge bis 25 m, max. Ø 5000 mm, max. Stückgewicht 100 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 122 Unterpulverschweißen mit Bandedelektrode 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 78 Plasma-Metall-Inertgasschweißen
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Andreas Morf (IWE) Hr. Benedikt Schieblon (IWE) Hr. Christian Lindner (IWS) Hr. Jens Härtel (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Andreas Morf Hr. Luis da Cruz

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(2646163)-22_Rev.1 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.